

Rastbolzen

zum Anschweißen, ohne Rastsperre

AUSFÜHRUNG

Stahl **ST**

- brüniert
- Raststift gehärtet

Knopf Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar

INFORMATION

Rastbolzen GN 607.4 sind für die Befestigung durch Schweißen vorgesehen, insbesondere bei Verwendung an Vierkantrohren aus Stahl.

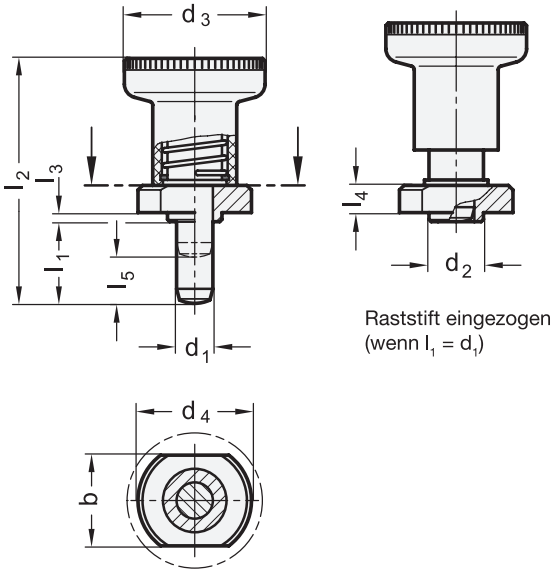
Der Ansatz d_2 dient der Positionierung.

Der Kunststoffknopf mit dem eingespritzten Raststift wird erst nach dem Schweißvorgang aufgeschlagen.

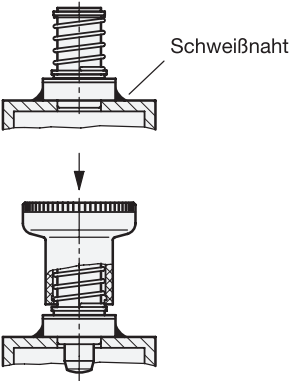
- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

TECHNISCHE INFORMATION

- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



Montagehinweis



Um den Kunststoffknopf nicht zu beschädigen, wird dieser erst nach dem Schweißvorgang mit einem Schonhammer aufgeschlagen.

GN 607.4

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/-0.05 Bohrung +0.30/+0.25	l1	b +0.3	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Axial Belast- barkeit in N	⚖
GN 607.4-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	11	28	400	35
GN 607.4-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	11	28	400	36
GN 607.4-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	15	29	500	55
GN 607.4-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	15	29	500	60